

20 定期点検整備基準値

| | |
|----------------------------|--------|
| 定期点検整備基準値 | 20 - 2 |
| エンジン関係 | 20 - 2 |
| シャーシ関係 | 20 - 4 |
| 定期点検作業要領 | 20 - 6 |
| 減速時排気ガス減少装置の機能 | 20 - 6 |
| 排気ガス再循環装置の機能 (2L-TE) | 20 - 6 |



定期点検整備基準値

エンジン関係

(1/2)

| 項 目 | | エンジン型式 | | 1G-FE | 2L-TE |
|---|--------------------------------------|------------------|--------------------|--------------------------|-----------------|
| | | | | | |
| V ベルト たわみ量 および張力 (押力98N {10kgf}) | オルタネーター ベルト (2L-TEは 1本当たり) | たわみ量 [mm] | 新品時 | 11~13 | 7~10 |
| | | | 点検時 | 14~18 | 10~14 |
| | | 張 力 [N {kgf}] | 新品時 | 540~635 {55~65} | 440~540 {45~55} |
| | | | 点検時 | 245~390 {25~40} | 195~345 {20~35} |
| | A/Cベルト | たわみ量 [mm] | 新品時 | 7~8.5 | 13~17 |
| | | | 点検時 | 9~11 | 17~21 |
| | | 張 力 [N {kgf}] | 新品時 | 540~635 {55~65} | 440~540 {45~55} |
| | | | 点検時 | 295~390 {30~40} | 195~345 {20~35} |
| | P/Sベルト | たわみ量 [mm] | 新品時 | 5.5~7 | 8~10 |
| | | | 点検時 | 7~9 | 10~15 |
| 張 力 [N {kgf}] | | 新品時 | 440~540 {45~55} | ← | |
| | | 点検時 | 195~345 {20~35} | ← | |
| バ ッ テ リ - 液 比 重 (液温20℃) | | 基準値 | 1.25~1.29 | ← | |
| | | 液槽差 | 0.04 未満 | ← | |
| 点 火 時 期 [°BTDC] / [r/min] | T _c ↔E ₁ 端子間短絡 | M/T | 8~12/700±50 | — | |
| | | A/T | 8~12/650±50 | — | |
| | T _c ↔E ₁ 端子間開放 | M/T | 7~24/700±50 | — | |
| | | A/T | 7~24/650±50 | — | |
| 噴射時期 (TDC 静止) プランジャーリフト量 [mm] | | | — | 刻線合わせ | |
| 噴 射 圧 力 [MPa {kgf/cm ² }] | | | — | 14.22~15.20 {145~155} | |
| アイドル回転数 (Nレンジ, 無調整式) [r/min] | M/T | | 650~750 | 650~700 | |
| | A/T | | 600~700 | | |
| アイドルCO濃度 [%] | | | 1.0 以下 | — | |
| アイドルHC濃度 [ppm] | | | 800 以下 | — | |
| ディーゼルスモーク濃度 [%] | | | — | 40 以下 | |
| バルブクリアランス (冷間時) [mm] | IN | | 0.15~0.25 | 0.20~0.30 | |
| | EX | | 0.25~0.35 | 0.40~0.50 | |
| シリンダーヘッド締め付けトルク [N・m {kgf・cm}] | | | 63.7 {650} | ※1 | |
| インテークマニホールド締め付けトルク [N・m {kgf・cm}] | | | 17.7 {180} | ※2 | |
| エキゾーストマニホールド締め付けトルク [N・m {kgf・cm}] | | | 25.5 {260} | ※2 | |
| 圧 縮 圧 力 (250r/min 時) [MPa {kgf/cm ² }] | 基準値 | | 1.27 {13.0} | 3.04 {31.0} | |
| | 限 度 | | 0.98 {10.0} | 1.96 {20.0} | |
| | 気筒差 | | 0.1 {1.0} 以下 | 0.49 {5.0} 以下 | |
| ス パ ーク プ ラ グ ギ ャ ッ プ [mm] | 基準値 | | 1.0~1.1 | — | |
| | 限 度 | | — | — | |
| ラジエーターキャップ開弁圧 [kPa {kgf/cm ² }] | 基準値 | | 74~103 {0.75~1.05} | 93~122 {0.95~1.25} | |
| | 限 度 | | 56 {0.6} | 78 {0.8} | |

※1. 塑性域締め付けのため点検不要

※2. メタルガスケット使用のため点検不要



(2/2)

| 項 目 | | エンジン型式 | | 1JZ-GE | 2JZ-GE | 1JZ-GTE |
|---|---|-------------------------|---------------|-----------------------|---------------|---------|
| | | オルタネーター・ A/C・P/S ベルト | | インジケーターにて点検 (無調整式) | | |
| V リブドベルト 張 力 点 検 | 基準値 | | 1.25~1.29 | ← | ← | |
| | 液槽差 | | 0.04 未満 | ← | ← | |
| 点火時期 [° BTDC] / [r/min] | T _c ↔CG (1JZ-GE) T _{r1} ↔E ₁ (除く 1JZ-GE) 端子間短絡 | M/T | — | — | 8~12/700 ± 50 | |
| | | A/T | 8~12/650 ± 50 | ← | ← | |
| | T _c ↔CG (1JZ-GE) T _{r1} ↔E ₁ (除く 1JZ-GE) 端子間開放 | M/T | — | — | 8以上/700 ± 50 | |
| | | A/T | 5以上/650 ± 50 | ← | 8以上/650 ± 50 | |
| アイドル回転数 (Nレンジ, 無調整式) [r/min] | M/T | — | — | 650~750 | | |
| | A/T | 600~700 | ← | ← | | |
| アイドルCO濃度 [%] | | | 1.0 以下 | ← | ← | |
| アイドルHC濃度 [ppm] | | | 800 以下 | ← | ← | |
| バルブクリアランス (冷間時) [mm] | IN | 0.15~0.25 | | ← | ← | |
| | EX | 0.25~0.35 | | ← | ← | |
| シリンダーヘッド締め付けトルク [N・m {kgf・cm}] | | 塑性域締め付けのため点検不要 | | | | |
| インテークマニホールド締め付けトルク [N・m {kgf・cm}] | | メタルガスケット使用のため点検不要 | | | | |
| エキゾーストマニホールド締め付けトルク [N・m {kgf・cm}] | | | | | | |
| 圧 縮 圧 力 (250r/min 時) [MPa {kgf/cm ² }] | 基準値 | 1.27 {13.0} | 1.32 {13.5} | 1.23 {12.5} | | |
| | 限 度 | 1.08 {11.0} | 1.13 {11.5} | 0.88 {9.0} | | |
| | 気筒差 | 0.1 {1.0} 以下 | | ← | ← | |
| スパークプラグギャップ [mm] | 基準値 | 1.0~1.1 ※1 | | ← | ← | |
| | 限 度 | 1.3 | | ← | ← | |
| ラジエーターキャップ開弁圧 [kPa {kgf/cm ² }] | 基準値 | 74~103 {0.75~1.05} | | ← | ← | |
| | 限 度 | 59 {0.6} | | ← | ← | |

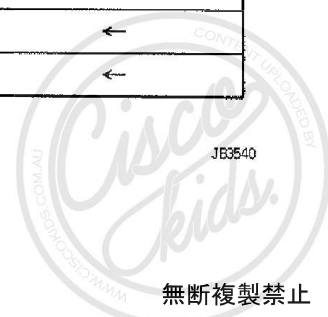
※1. 白金プラグ使用のため調整不要



シャシー関係

(1/2)

| 項 目 | | 車両型式 | E-GX100 KD-LX100 | E-JZX100 E-JZX101 | E-JZX105 |
|----------------------|--|---|---------------------|--|--------------|
| | | ステアリングホイールの遊び (ステアリングホイール外周にて) [mm] (油圧作動時) | | | 0~30 |
| フロントホイール アライメント | サイドスリップ (1mにつき) [mm] | | 0~5 | ← | ← |
| | トーイン点検基準値 [mm] | | 1 ± 2 | ← | 0 ± 2 |
| | キャンバー点検基準値 [度] | | 0°00' ± 45' | 0°00' ± 45' -0°15' ± 45' (ツアラ- S, ツアラ- V) ルラー- N, ルラー- NG) | -0°15' ± 45' |
| | キャスター点検基準値 [度] | | 5°45' ± 45' | ← | 4°30' ± 45' |
| | キングピンアングル 点検基準値 (参考値) [度] | | 9°00' ± 45' | ← | 8°45' ± 45' |
| リヤホイール アライメント | トーイン点検基準値 [mm] | | 2 ± 2 | ← | ← |
| | キャンバー点検基準値 [度] | | -0°30' ± 45' | -0°30' ± 45' -0°40' ± 45' (ツアラ- S, ツアラ- V) ルラー- N, ルラー- NG) | -0°15' ± 45' |
| ブレーキペダル [mm] | 遊 び (負圧なしの状態) | | 1~6 | ← | ← |
| | 踏み残りしろ (踏力 490N {50kgf}) (エンジン ON の状態) | | 82 以上 | ← | ← |
| パーキング ブレーキ | レバー引きしろ [ノッチ数] (レバー式, 操作力 196N {20kgf}) | | 5~8 | ← | — |
| | ペダル踏みしろ [ノッチ数] (足踏み式, 操作力 290N {30kgf}) | | 5~7 | ← | ← |
| | ブレーキの 効き具合 | 制動力 | 検査時車両重量の 20% 以上 | | |
| ブレーキライニングの厚さ [mm] | 基準値 | | 2.0 | ← | ← |
| | 限度 | | 1.0 | ← | ← |
| ブレーキドラムの内径 [mm] | 基準値 | | 176.0 | ← | ← |
| | 限度 | | 177.0 | ← | ← |



(2/2)

| 項 目 | | 車両型式 | | E-GX100 KD-LX100 | E-JZX100 E-JZX101 | E-JZX105 |
|---|--------------|-------|-------|---------------------|-----------------------------|----------|
| | | 前 輪 | 後 輪 | 基 準 値 | 限 度 | 基 準 値 |
| ディスクブレーキ パッドの厚さ [mm] | 前 輪 | 基 準 値 | | 12.0 | 11.0 | ← |
| | | 限 度 | | 1.0 | ← | ← |
| | 後 輪 | 基 準 値 | | 12.0 | 10.0 12.0 (ツアラ-V, ルラーンG) | 10.0 |
| | | 限 度 | | 1.0 | ← | ← |
| ディスクブレーキ ローターの厚さ [mm] | 前 輪 | 基 準 値 | | 22.0 | 25.0 32.0 (ツアラ-V, ルラーンG) | 25.0 |
| | | 限 度 | | 20.0 | 23.0 30.0 (ツアラ-V, ルラーンG) | 23.0 |
| | 後 輪 | 基 準 値 | | 10.0 | 10.0 16.0 (ツアラ-V, ルラーンG) | 10.0 |
| | | 限 度 | | 9.0 | 9.0 15.0 (ツアラ-V, ルラーンG) | 9.0 |
| ブレーキの効き具合 (注) 前輪のすべての車輪がロックし、計測困難な場合は、その状態で総和に対して適合するものとみなす。 | | 制 動 力 | 後 輪 和 | 軸重の10%以上 | | |
| | | | 各輪左右差 | 軸重の8%以下 | | |
| | | | 総 和 | 検査時車両重量の50%以上 | | |
| クラッチペダル [mm] | 遊 び (ペダル上にて) | | | 5~15 | ← | — |
| | 切れ残りストローク | | | 25以上 | ← | — |
| ホイールベアリング ハブ軸方向の動き量 [mm] | | 前 輪 | | 0.05以下 | ← | ← |
| | | 後 輪 | | 0.05以下 | ← | ← |
| ホイールナットの締め付けトルク [N・m {kgf・cm}] | | | | 103 {1050} | ← | ← |
| タイヤ残り溝 [mm] | | | | 1.6まで | ← | ← |
| タイヤ空気圧 | | | | 別表参照 | | |

タイヤ空気圧 (一般, 高速とも同じ) [kPa {kgf/cm²}]

| タイヤサイズ | 前 輪 | 後 輪 |
|---------------|-----------|-----------|
| 185/70R14 88S | 210 {2.1} | |
| 195/65R15 91H | 200 {2.0} | |
| 205/65R15 94H | 190 {1.9} | |
| 205/60R15 91H | 200 {2.0} | |
| 205/55R16 89V | 230 {2.3} | |
| 225/50R16 92V | — | 240 {2.4} |



定期点検作業要領

ここに記載されていない項目については、トヨタ定期点検作業要領説明書（品番 69644，1995年5月発行）に従って作業を行う。

減速時排気ガス減少装置の機能

フューエルカット装置

M/T車

- (1) エンジンを暖機後、ダッシュポットを作動させないようにし、インジェクターに指を当ててエンジン回転数を3500r/min以上まで上げスロットルレバーを戻したとき、インジェクターの作動による振動が一瞬止まることを確認する。

A/T車

- (1) エンジンを暖機後、インジェクターに指を当ててエンジン回転数を3500r/min以上まで上げスロットルレバーを戻したとき、インジェクターの作動による振動が一瞬止まることを確認する。

排気ガス再循環装置の機能（2L-TE）

- (1) エンジン暖機後、アイドル運転状態でEGRバルブのバキュームホースに負圧がかかっていることを確認する。
- (2) エンジン回転数を約1500r/minに上げたとき、EGRのバキュームホースに負圧がかかっていることを確認する。
- (3) 水温55℃以下のアイドル運転状態で、EGRバルブのバキュームホースに負圧がかかっていないことを確認する。
なお、バキュームホースにかかる負圧の確認は、EGRバルブ側のバキュームホースにバキュームゲージを取り付けて行う。
バキュームゲージの取り付けはエンジン停止状態で行う。

